

Caddy[®] Arc 151i/201i

Bärbara MMA-maskiner för professionell svetsning

Den första generationens Caddy[®] var en revolution när den lanserades 1983. Nu lanserar ESAB femte generationens Caddy[®] - ett komplett program av robusta och bärbara svetsströmkällor för professionell svetsning.

Konstruerad för krävande MMA svetsning Caddy[®] Arc 151i/201i är kompakta svetsströmkällor baserad på tillförlitlig invertertechnologi. Användarvänliga inställningspaneler med intelligent mjukvara ger optimala svetsparametrar med stabil ljusbåge. Den kompakta designen i det korrosionsbeständiga, flam- och stötsäkra höljet gör utrustningen flexibel och lätt att bära med. Detta har lösts utan att kompromissa med den viktiga kylningen av komponenterna. Stora kylkroppar och en smart design gör att utrustningen arbetar vid en lägre temperatur, vilket ökar livslängden. Alla känsliga komponenter är avskärmade från damm och partiklar. IP23-godkänd och försedd med kraftiga OKC 50 kabelanslutningar, gör att din nya Caddy[®] även kan användas utomhus.



Effektfaktor-kompensation - Power factor correction (PFC) Caddy[®] Arc 151i/201i ansluts till 230V 1-fas och har en inbyggd PFC-krets, som gör att elektroder med \varnothing 3,2 mm kan svetsas med endast 10 A trög säkring. PFC-kretsen skyddar dessutom maskinen från variationer i nätspänning. Utrustningen möjliggör dessutom att mer än 100 m nätkabel (\varnothing 2,5 mm²) kan anslutas med bibehållen kapacitet, vilket ger svetsaren ett stort arbetsområde.

MMA svetsning

Caddy[®] Arc 151i/201i svetsar de flesta metalliska material som konstruktionsstål, rostfria stål och gjutjärn.

Caddy[®] Arc 151i svetsar de flesta elektrodotyper från \varnothing 1,6 -3,2 mm; basiska och rutila med optimerade svetsningsegenskaper. Caddy[®] Arc 201i svetsar även elektroder upp till \varnothing 4,0 mm.



Enkel att använda
Baspanelen Caddy[®] A31 har endast ratt för ströminställning, ställ bara in svetsströmmen och du är klar att svetsa.

Den avancerade panelen Caddy[®] A33 har digital display, Hot-start och Arc force för finjustering av svetssegenskaper. Därutöver val av MMA- eller TIG svetsning (med LiveTig[™] start i TIG läge), minnesfunktioner för två parameterset samt anslutning för analoga fjärreglage. Panelens logiska uppbyggnaden gör den mycket användarvänlig.

Den nya förbättrade regulatorn ArcPlus[™] II minimerar behovet av efterbearbetning eftersom den genererar finare droppövergångar, ger en mjuk ljusbåge, underlättar återtändning och möjliggör pendling utan pauser i ändlägena.

TIG svetsning

Konstruktionsstål och rostfria stål kan TIG-svetsas med och utan tillsatsmaterial. För att TIG-svetsa med Caddy[®] 151i/201i behöver du bara ansluta en ESAB Tig-brännaren med manuell gasventil, gasregulator och gasflaska. Börja svetsningen med skrapstart (A31) eller ESABs nyutvecklade elektroniskt styrda LiveTig[™] start (A33), vilket ger säkra starter med mindre risk för Wolframföroreningar.

Användningsområden

- Reparation och underhåll
- Installation och montage
- Lättare tillverknings- och byggindustri
- Lantbruk

- Aktiv PFC-krets gör att de flesta elektroder upp till \varnothing 3,2 mm kan svetsas med endast 10 A trög säkring
- Justerbar Hot start – förenklar tändningen och minimerar startproblemen (A33). Automatisk Hot start (A31).
- Justerbar Arc force – reglerar intensiteten i ljusbågen vilket ger en förbättrad svetskvalitet. Automatisk Arc Force (A31).
- ArcPlus[™] II - optimerar svetssegenskaperna, förbättrar svetskvaliteten, underlättar återtändning och minimerar behovet av efterbearbetning (A33).
- Analog fjärreglage ansluts direkt utan adapter (A33) - ökad flexibilitet.
- TIG-svetsning – Ny förbättrad LiveTig[™] start (A33). Traditionell skrapstart (A31)
- Klarar nätanslutningskablar (\varnothing 2,5 mm²) > 100 m – ökar arbetsradien.

Tekniska data

	Caddy® Arc 151i	Caddy® Arc 201i
Nätanslutning V/Faser Hz	230/1~ 50/60	230/1~ 50/60
Säkring (trög), A	10 / 16	16
Nätkabel, mm²	3 x 2,5	3 x 2,5
Maximal uteffekt vid 40°C, MMA		
25% intermittensfaktor, A/V	150/26	170/26,8
60% intermittensfaktor, A/V	100/24	130/25,2
100% intermittensfaktor, A/V	90/23,6	110/24,4
Maximal uteffekt vid 40°C, TIG		
25% intermittensfaktor, A/V	150/16	220/18,8
60% intermittensfaktor, A/V	120/14,8	150/16,0
100% intermittensfaktor, A/V	110/14,4	140/15,6
Inställningsområde MMA (A31), A	8 - 150	-
Inställningsområde MMA (A33), A	4 - 150	4 - 170
Inställningsområde TIG (A33), A	3 - 150	3 - 220
Tomgångsspänning (A31), V	58 - 72	-
Tomgångsspänning(A33), V	72	72
Effektfaktor vid 100%, MMA	0,99	0,99
Verkningsgrad vid 100%, MMA, %	80	81
Dimensioner LxBxH, mm	418 x 188 x 208	418 x 188 x 208
Vikt, kg	7,9	8,3
Kapslingsklass	IP 23	IP 23
Skyddsklass	S	S
Godkänd enligt standard	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-10	

	Caddy® A31	Caddy® A33
Inställningspaneler		
MMA regulator	Standard	ArcPlus II
Hot start	Auto	Justerbar
Arc force	Auto	Justerbar
Fjärreglage	-	Analog 12 polig
Minnesfunktion	-	2+2 st
TIG med	Skrapstart	LiveTig™ start
Dropsvetsning	-	(Ja)*



Caddy® Arc 151i A31



Caddy® Arc 151i A33 & Caddy® Arc 201i A33

Beställningsnummer

Caddy® Arc 151i, A31 paket inkl. 3m svets- och återledarkablar med klämma MK 150 och elektrodhållare Handy 200 (skruv)	0460 445 881
Caddy® Arc 151i, A33 paket inkl. 3m svets- och återledarkablar med klämma MK 150 och elektrodhållare Handy 200 (skruv)	0460 445 883
Caddy® Arc 201i, A33 paket inkl. 3m svets- och återledarkablar med klämma MP 200 och elektrodhållare Handy 200 (skruv)	0460 445 884

Leveransinnehåll: 3 m nätledning (med anslutningsdon).

Axelrem Caddy®	0460 265 003
MMA kit 150A	0700 006 898 och 0700 006 899
MMA kit 200A	0700 006 900 och 0700 006 901
Vagn 2-hjul för liten gasflaska	0459 366 885
Vagn 2-hjul för stor gasflaska	0459 366 886
Vagn 2-hjul för stor gasflaska sidomontage	0460 330 880
Fjärreglage MMA 1, inkl. 10 m kabel 12 pol	0349 501 024
Fjärreglage MMA 2, inkl. 10 m kabel 12 pol	0349 501 025
Fjärreglage AT1	0459 491 896
Fjärreglage AT1 CoarseFine	0459 491 897
Anslutningskablar till fjärreglage:	
Fjäärmanöverkabel 5m 12 pol	0459 552 880
Fjäärmanöverkabel 10 m 12 pol	0459 552 881
Fjäärmanöverkabel 15 m 12 pol	0459 552 882
Fjäärmanöverkabel 25 m 12 pol	0459 552 883
TIG-brännare:	
TXH™ 150V OKC50 4m/8m	0460 011 843/883
TXH™ 200V OKC50 4m/8m	0460 012 841/881
Se separat faktablad för komplett brännarprogram TXH™.	

* Dold funktion, innebär att funktionen finns som en dold funktion i panelen. Detta innebär att funktionen inte är direkt åtkomlig, se bruksanvisning.

Kvalitetstillbehör för kvalitetssvetsning
ESAB erbjuder ett brett sortiment av tillbehör. Ta del av hela sortimentet hos våra återförsäljare eller gå in på www.esab.se

Service och rådgivning ger maximal tillgänglighet
Vårt åtagande att leverera förväntad rådgivning och service startar i samband med orderläggningen. Tillsammans med våra partners erbjuder vi dig som kund en överlägsen service. En välutbildad serviceorganisation finns över hela landet. De är beredda att erbjuda servicekontrakt, inklusive kalibrering och validering samt uppgradering av utrustningar och mjukvaror.

Slit- och reservdelar tillverkas enligt ESAB:s kvalitetssäkringssystem.

Utbytessystem finns för kretskort och ett antal andra komponenter, vilket reducerar stopptider och kostnader. Utbildning av personal hos kunder, auktoriserade serviceverkstäder och återförsäljare sker kontinuerligt och anpassas efter respektive behov.

På www.esab.se hittar du vårt nätverk av återförsäljare och serviceverkstäder. De ger dig professionell support och hjälper dig hitta bästa totallösningen för just ditt behov.



ESAB Sverige AB
Box 8004
402 77 GÖTEBORG
Tel. 031 50 95 00
Fax 031 50 92 22
www.esab.se

www.esab.com

